CIP 1500

Détergent alcalin liquide fortement complexant
Détartrant - Phase unique sur circuits thermiques

1. PROPRIETES :

CIP 1500 est un produit liquide alcalin fortement complexant. Il est utilisé pour éliminer les souillures organiques et protéiniques dans les industries de lait, de l'œuf, de la viande et des plats cuisinés.

Par l'activité des séquestrants, il évite les dépôts calcaires dans les tuyauteries.

CIP 1500 est utilisé pour le nettoyage des circuits thermiques et le nettoyage des contenants.
CIP 1500 s'utilise dans tous types d'industries alimentaires.
Conforme au règlement CE 889 /2008.

2. MODE D'EMPLOI :

Matériel	Méthode	Concentration	Température	Temps de contact
Circuits	NEP	1,00 à 3,00 %	Ambiante à 80°C	10 à 30 minutes
Tunnels de lavage bacs, chariots, bacs Europe	Aspersion			

Le temps de contact va dépendre du process. Rinçage final à l'eau potable.

3. DOSAGE ET CONDUCTIVITE

a. Méthode de dosage colorimétrique – contrôle de la solution:

- prendre 50 ml de produit à doser
- ajouter 2 ou 3 gouttes d'indicateur coloré : phénolphtaléine (la solution devient rose)
- doser avec le réactif HCl (N/ 4) jusqu'à décoloration complète (la solution devient incolore)

- Résultats volumique (V/V) :

Concentration en % volumique= chute de burette de HCl (N/4) X f
Concentration en g/ l = chute de burette de HCl (N/4) X f X 10

f = 0,1747 (facteur de titrage volumique)

- Résultat massique (p/p) :

Concentration en % massique = chute de burette de HCl (N/4) X f
Concentration en g/ kg = chute de burette de HCl (N/4) X f X 10

f = 0,2192 (facteur de titrage massique)

b. Mesure de la conductivité

La courbe de conductivité est à demander au service commercial.

ATTENTION :

- La mesure de la conductivité, pour certain produit est sensible à la dureté de l'eau.
- Bien vérifier votre dureté, et celle utilisée pour la courbe.
- La mesure de la conductivité se fait à 25°C. Utiliser de préférence, un conductimètre à compensation de température ou réguler à 25°C votre échantillon.
- Deux courbes de conductivités sont disponibles (pour les produits ayant une densité > ou < à 1). Veuillez vérifier si votre dosage se fait en volumique ou en massique.

4. CARACTERISTIQUES TECHNIQUES :

Aspect :	Liquide limpide incolore
pH 1%:	12,50 +/- 0,5
Densité:	1,26 g/cm^3 +/- 0,02
Stockage :	Tenir à l'abri de la lumière, de la chaleur et du froid.
Propriétés :	Détergent, non moussant, fortement complexant, anti-tartre
Contient, parmi d'autres composants (règlement (CE) N° 648/2004) :	Entre 5 et 15 % : phosphonates
DCO :	79,60 g/L
DBO :	0,20 g/L
Phosphore :	2,37 g/L
Azote total :	0,014 g/L

5. CONDITIONNEMENT :

Bidon de 24 kg
Container de 1250 kg

6. PRECAUTIONS D'EMPLOI :

Ne pas appliquer sur surfaces sensibles, peintes, et métaux légers (alu, cuivre, laiton, bronze, étain, fer).
En cas de doute, faire un essai sur une petite surface à la concentration préconisée, laissé agir puis rincer abondamment.
Ne jamais mélanger CIP 1500 avec un produit acide.
Produit strictement professionnel
Formule déposée au centre anti-poison de Nancy (N°1203) : + 33 (0)3 83.22.50.50
N° de téléphone d'appel d'urgence INRS/ORFILA : + 33 (0)1 45 42 59 59
Fiche de données de sécurité disponible sur le site : www.hydrachim.fr
Pour une question de sécurité, ne pas déconditionner le produit de son emballage d'origine et ne pas réutiliser l'emballage vide.

Ces informations données à titre indicatif sont le reflet de nos meilleures connaissances sur le sujet.
Elles ne sauraient en aucun cas engager notre responsabilité.

Produit conforme à la législation relative aux procédés et aux produits utilisés pour le nettoyage des matériaux et objet destinés à entrer en contact avec des denrées, produits et boissons pour l'alimentation de l'homme et des animaux (décret 73138 du 12.02.1973 arrêté du 19 décembre 2013 modifiant l'arrêté du 19.12.2013).
Produit conforme au règlement CE 889/2008, pour le nettoyage et la désinfection des installations utilisées pour les produits issus de l'agriculture biologique.

N° de révision 06 – 06 - 2013- V3-(1203)