

# Mip SC

## Description

## Produit détergent alcalin fort pour les Industries Agroalimentaires

## Qualités

Le Mip SC est un détergent liquide alcalin fort, à base de lessive de soude. Cette base alcaline est renforcée en tensioactifs et en antimousses.

- Formulé pour une action efficace sur les surfaces fortement souillées,
- Fortement antimoussé au dessus de 40°C,
- Formulé pour être utilisé pour tout niveau de dureté de l'eau.

## Propriétés

### Caractéristiques Physico-chimiques

. Présentation	: Liquide jaune à brun clair
. Nature	: Alcalin fort
. pH à 1 % (m/v) en eau distillée et à 20° C	: 12,9 ± 0,5
. Densité à 20° C	: 1,41 ± 0,02
. Solubilité	: Soluble dans l'eau à 20°C
. P	: 0,04 – 0,07 %
. N	: 0,015 – 0,025 %
. DCO	: 15 - 35 mg O <sub>2</sub> /g
. Stabilité de stockage	: -5 à +40°C

### Comportement vis-à-vis des matériaux

Le Mip SC est compatible, dans les conditions d'application, avec les matériaux suivants : acier, acier inoxydable (CrNi austénitique, AISE 304), ainsi que les matériaux plastiques tels que PTFE, PE, PP, et PVC.

Le Mip SC est compatible avec les joints en EPDM, NBR et PTFE. Néanmoins, les joints étant fabriqués avec divers matériaux, il est préférable de réaliser des tests de compatibilité avec le Mip SC.

Pour toute information concernant un matériau non cité, consulter le service technique.

# Application

## Domaine d'application

Le Mip SC est adapté au nettoyage des circuits thermiques et non thermiques, des capacités et (utilisation en stations NEP en particulier) dans toutes les industries agroalimentaires. Sa teneur en complexants permet son utilisation en phase unique selon la dureté de l'eau.

## Mode d'emploi

Préparation des solutions : ajouter le produit dans l'eau (froide de préférence), en respectant l'ordre eau puis produit.

### Application pour capacités et circuits :

- . Concentration : 0,6 à 1,8 %
- . Température : 60 – 80°C
- . Temps de contact : de 5 à 50 minutes

- . Concentration et température sont fonction du degré de souillures, du type de matériel et de la dureté de l'eau.
- . L'opération de nettoyage doit être suivie d'un rinçage complet à l'eau potable.

### Applications pour évaporateurs :

- . Concentration : 2.25 à 4.5 %
- . Température : 60 – 80°C
- . Temps de contact : de 20 à 60 minutes

- . Concentration et température sont fonction du degré de souillures, du type de matériel et de la dureté de l'eau.
- . L'opération de nettoyage doit être suivie d'un rinçage complet à l'eau potable.

## Contrôle de la concentration

### Titration :

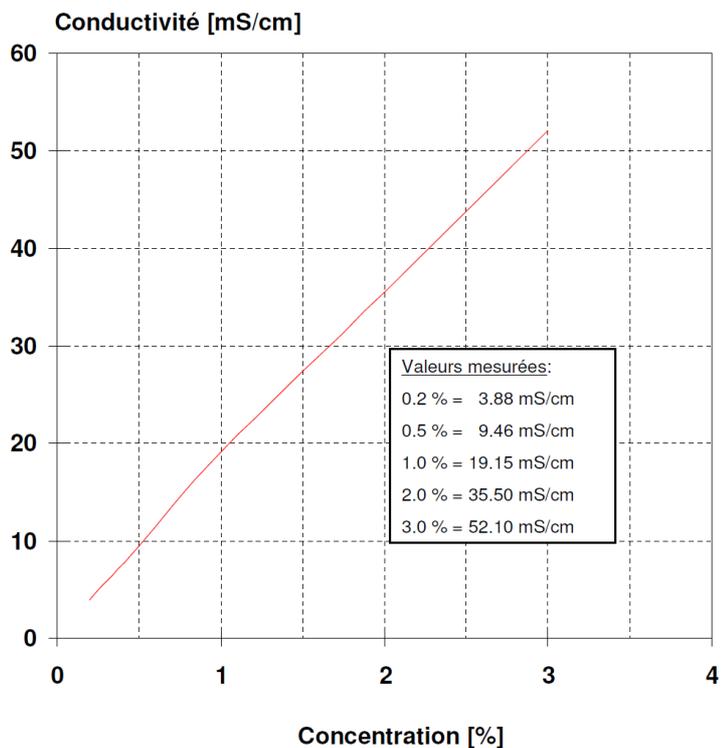
- . Prise d'essai : 50 ml
- . Indicateur coloré : Phénolphtaléine
- . Réactif : HCl N/2
- . Facteur de titrage : 0,112

Nombre de ml d' HCl N/2 versés x 0,112 = Concentration en % (m/v).

### Conductivité :

Les solutions de Mip SC peuvent être dosées automatiquement avec notre matériel d'application F&B. (Consulter notre service technique).

**Mip SC**  
Conductivité (20 °C, 0 °TH)  
Coefficient de température:  $\alpha$  1,7%/°C



## Toxicité

Du fait de sa forte alcalinité, le Mip SC est dangereux pour la peau et les muqueuses. Ce produit est corrosif.

## Sécurité et précautions d'emploi

A chaque fois qu'un produit détergent entre en contact avec la peau, les yeux, etc... il faut rincer abondamment à l'eau et contacter le cas échéant, le plus rapidement possible, un médecin.

D'une façon générale, tous les mélanges de produits détergents sont à proscrire, en particulier, un produit alcalin avec un produit acide car ce mélange donne lieu à une réaction exothermique très dangereuse.

Ce produit est classé dangereux. Avant utilisation, lire attentivement les conseils mentionnés sur l'étiquette ou la fiche de sécurité du produit.

Obtention des fiches de sécurité : consulter le site internet [www.quickfds.com](http://www.quickfds.com). ou le site [www.fr.ecolab.eu](http://www.fr.ecolab.eu)

FH 2010 – 11/12 - 13

---

**Ecolab snc**  
8, Rue Rouget-de-Lisle  
92442 Issy-les-Moulineaux Cedex  
[www.ecolab.com](http://www.ecolab.com)

**ECOLAB**<sup>®</sup>  
Food & Beverage Division